

RICAMBI E ACCESSORI PER LISCIATRICI SPARE PARTS AND ACCESSORIES FOR FINISHERS

LS60 / 90 / 120



IMAKER

LS60

		Kg	Codice / Code
Pala di finitura / Finishing blades	230x150 mm	0,6	02.01.05
Piatto di lisciatura / Smoothing plate	Ø 630 mm con bordo / with edge	7,0	02.01.06
Piatto di finitura / Finishing plate	Ø 670 mm senza bordo / without edge	14,0	02.01.07
Spazzola in nylon / Nylon brush	Ø 600 mm	4,6	02.01.08
Spazzola in acciaio / Steel brush	Ø 600 mm	6,0	02.01.09

LS90

		Kg	Codice / Code
Pala di finitura / Finishing blades	330x150 mm	1,0	02.03.09
Pala di sgrossatura / Roughing blades	330x250 mm	1,7	02.03.10
Pala combinata / Combined blades	330x200 mm	2,1	02.03.11
Piatto di lisciatura / Smoothing plate	Ø 930 mm	18,0	02.03.12

LS120

		Kg	Codice / Code
Pala di finitura / Finishing blades	430x150 mm	1,6	02.04.14
Pala di sgrossatura / Roughing blades	430x250 mm	3,0	02.04.15
Pala combinata / Combined blades	430x200 mm	3,0	02.04.16

La lisciatura viene effettuata generalmente in due fasi:

- la frattazzatura di sgrossatura corrisponde alla lisciatura a mano con frattazzo di legno. Risulta una superficie piana, senza irregolarità dovute alla colatura del calcestruzzo.

- La frattazzatura fine corrisponde alla lisciatura a mano con frattazzo metallico. Risulta una superficie perfettamente liscia e uniforme.

Con la macchina dotata di pale di sgrossatura si esegue la frattazzatura di sgrasso. Si inizia quando il calcestruzzo si è indurito in modo da potervi camminare sopra senza lasciare impronte troppo evidenti. Si può effettuare questa operazione con un buon rendimento anche usando il disco di lisciatura. La frattazzatura fine segue la lisciatura di sgrasso utilizzando le sole pale di finitura o combinate; si può darvi inizio una volta che dal pavimento in calcestruzzo sia scomparsa ogni traccia di umidità. L'ottimo risultato delle operazioni di frattazzatura dipendono molto dall'abilità e dalla qualità delle attrezzature.

There are in general two phase for the smoothing:

- the rough-hewing work is the hand smoothing with the wood finishing. It is a level surface, without irregularity due to the concrete easing.

- the thin work is the hand smoothing with the metallic finishing. It is a smooth and uniform surface.

With the machine equipped the rough-hewing blades you carry out the rough-hewing work. You start when the concrete has set to can walk over without leaving the too evident prints. You can make this operation with a very efficient also using to smoothing plate.

The thin work follows the rough-hewing work using only the finishing or combined blades. It is possible to give beginning to the thin work when of the concrete floor has disappeared each footstep of humidity.

The excellent results of the smoothing operations depend a lot of quality equipments.